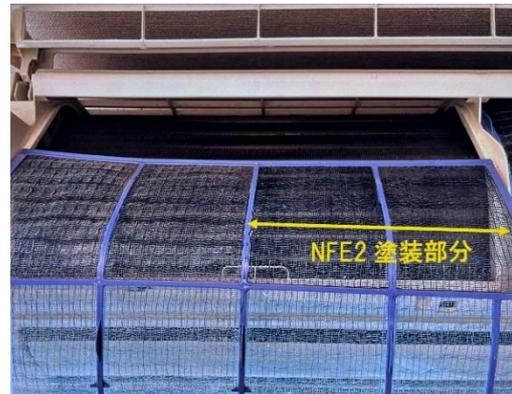


光触媒の帯電防止機能

理論の概要

導電性の高いナフィオン樹脂のみをバインダーとする光触媒コーティング剤である N F E 2 は極めて優秀な帯電防止塗装剤でもあります。

しかも「耐久・耐水性が高く」かつ「透明なので下地の質感を変えない」という特長もあります。こんな性能の帯電防止塗装剤はこれだけです。



各物質の体積抵抗率 Ω/cm

ジャンル	物質	体積抵抗率 Ω/cm
プラスチック	テフロン	10^{18}
プラスチック	エポキシ	10^{14}
無機材料	ソーダガラス	10^{13}
無機材料	酸化チタン	10^{10}
液体	純水	10^6
無機材料	カーボンブラック	10
プラスチック	ナフィオン	10
液体	海水	0.002
金属	アルミニウム	2.65×10^{-10}
金属	銅	1.68×10^{-10}

光触媒の主成分といえる酸化チタンは電気抵抗が高い完全な絶縁体なので静電気は逆に滞留します。

光触媒反応により表面に水分が集まりますがナフィオンに集まる水分は組成が海水に近く、電気抵抗を格段に下げる効果があります。

説明動画

N F E 2 の塗布面はカーボンブラックやちょっとした金属並みに電気抵抗が低くなりますので帯電防止効果を需要家に説明するための瞬間芸が可能になります。こんなデモンストレーションが可能で透明コーティングは世界中でこれだけです。

右の QR コードから YouTube のスマホ動画でご覧になれます。



※実演をご希望の方々には具体的な方法をお教えしますので当社までお問い合わせ下さい。



塗装仕様

プライマーなしの1～2回塗りを基本としている、きわめて施工の簡単＆施工ミスの起こりにくい液剤です。従来の光触媒ではローラーや刷毛塗りは厳禁でしたが、それらも含めて一般市販の塗装用具が使えます。



また、塗布後は透明ではありますが、高輝性トレーサーを含んでいますので塗装後の完成検査が可能な唯一の光触媒コーティングです。

工程	材料	方法	塗布量	養生時間
下地調整		水洗その他で表面を清浄にする		指触乾燥
塗装	NFE2(XX)※	一般市販の塗装機具で塗装する	40～60g/m ²	30分<
完成検査		500倍のスマホループで観察		

※(XX): 素材の種類に適合した副品番を各種揃えていますのでご相談下さい。

用途のご提案



清掃の煩わしいブラインドやルーバーへのホコリ付着防止



ソーラーパネル受光面の塵埃付着防止で発電効率の維持



化学床への導電性の導入で静電気事故の抑止



清掃不可能な天井装飾物のホコリ付着防止

透明アクリル容器へのホコリの付着防止で美観維持

お問い合わせは (株) ケミカル・テクノロジー代理店